

# CNC-gépkezelő (OKJ35 521 01)

E-001287/2015/A003

A képzés típusa: OKJ szerinti szakmai képzés

A képzés időtartama: 560 óra (196 óra elmélet, 364 óra gyakorlat)

Képzés célja:

A szakképesítés-ráépülés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakörök, foglalkozások betöltéséhez szükséges azon kompetenciák és tevékenységek elsajátítása, melyek birtokában a résztvevő képes acélból, öntvényből, színesfémből és nemfémes anyagokból különféle összetett geometriai kialakítású, öntött, hegesztett vagy előmunkált, többnyire gépiparban gyártott termékek alkatrészeinek, részegységeinek CNC megmunkáló gépeken történő elkészítésére (gyártására) előírt pontossággal műszaki rajz, műhelyrajz alapján.

## A képzés során megszerezhető kompetenciák:

A szakképesítés-ráépüléssel rendelkező képes:

Előkészíteni a munkafeladat végrehajtását, az ahhoz szükséges anyagokat, segédanyagokat, előre gyártott elemeket, gépeket, szerszámokat, mérőeszközöket, felfogó és befogóeszközöket, szállító és emelő berendezéseket, személyi védőfelszereléseket

Ellenőrizni a munkafeltételeket, a kiinduló munkadarab, félgyártmány méreteit, a CNC szerszámgép üzemképességét

Kiválasztani a mérő és ellenőrző eszközöket

számítógéppel támogatott méréseket végezni (SPC)

kiválasztani és betárazni a szükséges (előre bemért) szerszámokat

CNC megmunkálási programokat írni, amely alprogramokat, ciklusutasításokat alkalmaz

betölteni, ellenőrizni a megmunkálás CNC programját, szükség esetén módosítást végezni

betölteni a gépbeállítási paramétereket, beállítani a gépet (szerszámkorrekciók, nullponteltolás stb.)

egyszerű és összetett precíziós CNC megmunkálási műveleteket végezni előírt pontossággal

szükség szerint éleket sorjázni

elvégezni a gépkarbantartási feladatokat

A korábban megszerzett kompetenciák beszámításának lehetőségei: előzetes tudásszint felmérés és beszámítás.

## A képzés megkezdésének feltételei:

- *Iskolai végzettség:* -

- *Szakmai előképzettség:*

34 521 03 Gépi forgácsoló,

54 521 03 Gépgyártástechnológiai technikus

31 521 09 1000 00 00 Gépi forgácsoló

54 521 01 0000 00 00 Gépgyártástechnológiai technikus

31 5233 14 Fémgforgácsoló szakképesítés

51 5233 01 Fémgforgácsoló szakképesítés

- *Egészségügyi alkalmassági követelmények:* szükségesek

## A képzés moduljai:

Képzési program moduljai	ÓRASZÁM			Modulzáró vizsga vizsgatevékenységei
	Elmélet	Gyakorlat	Összesen	
11399-12 CNC-forgácsolás	196	364	560	gyakorlati, írásbeli, szóbeli
<b>Képzési program összes óraszama</b>	<b>196</b>	<b>364</b>	<b>560</b>	

***Vizsgára bocsátás feltételei:***

- modulzáró vizsgák eredményes teljesítése***
- a kötelező dokumentumok megléte***
- a képzés óraszámának és az egyes modulok óraszámának 20 %-át meg nem haladó hiányzás***