

# ***Elektronikai műszerész (OKJ 34 522 03)***

***E-001287/2015/A038***

A képzés helyszíne: Kaposvár

A képzés típusa: OKJ szerinti szakmai képzés

A képzés időtartama: 1000 óra (300 óra elmélet, 700 óra gyakorlat)

Képzés célja:

A szakképesítés munkaterületéhez tartozó legjellemzőbb munkakör, foglalkozás betöltéséhez szükséges kompetenciák elsajátíttatása. Olyan szakemberek képzése, akiknek alapvető feladata az elektromos, elektronikus, távközlési és ügyvitel-technikai készülékek, berendezések és műszerek bemérése, javítása, karbantartása. Az előírtaktól eltérő mérési eredmények esetén képes a hibákat (hidegforrasztások, fóliaszakadások és zárlatok, hibás alkatrészek, stb.) megkeresni és megszüntetni. Összeszereli és beállítja az elektronikai berendezéseket. Vezeték- és vezérlőrendszereket telepít és tesztel. Ismeri és alkalmazza a villamos biztonságtechnikai előírásokat.

## **A képzés során megszerelhető kompetenciák:**

A szakképesítéssel rendelkező képes :

ellenőrizni a villamos alkatrészek paramétereit, NYÁK-lemezt készíteni, gyártani és ellenőrizni technológia szerint, beültetni az elektronikai alkatrészeket, beforrasztani az alkatrészeket, beszerezni a mechanikai alkatrészeket, elvégezni a leírásban előírt bekötéseket, huzalozásokat, készre szerelni az áramkört, berendezésbe szerelni az elkészült áramkört, feszültség alá helyezni az áramkört, készüléket, analóg és digitális áramköri dokumentációt értelmezni, egyszerű alapáramköri dokumentációt értelmezni, egyszerű alapáramköri jellemzőket számítással meghatározni, dokumentációk alapján összeállítani a mérőrendszert, ellenőrizni és beállítani a mérőrendszert, dokumentációk és utasítások alapján méréseket végezni, számítógépes tesztprogramokat futtatni, mérés alapján elvégezni az áramköri jellemzők szükséges beállításait, útmutatás alapján behatárolni a hibás áramköri egységet, elemet, a behatárolt hibás modult, áramköri elemet kicserélni, jegyzőkönyvet készíteni a mérési eredményekről és a javítási munkáról, minőségirányítási és gyártásközi információkat szolgáltatni, műszaki leírások alapján számítógéppel irányított eszközöket működtetni, egyszerű vezérlőprogramokat írni és működtetni.

Szakmai készségek :

Műszaki rajz olvasása, értelmezése, készítése. Szakmai számolási készség. Idegen nyelvű géphasználati feliratok értelmezése, megértése. Egyszerű kapcsolási rajz olvasása, értelmezése. Informatikai alapismeretek. Villamos műszerek és mérés-technikai eszközök használata. Villamos kéziszerszámok, kézi fémforgácsoló gépek használata. Mechanikai kéziszerszámok használata. Forrasztástechnikai eszközök használata. Műszaki rajz olvasása, értelmezése, készítése. Olvasott szakmai szöveg megértése. Egyszerű formanyomtatványok kitöltése idegen nyelven. Szakmai párbeszédben elhangzó idegen nyelven feltett egyszerű kérdések megértése, illetve azokra való reagálás egyszerű mondatokban. Köznyelvi olvasott szöveg megértése. Köznyelvi szöveg formázása írásban. Elemi szintű számítógéphasználat. Információforrások kezelése. Köznyelvi beszéd-készség. Információforrások kezelése. Biztonsági szín- és alakjelek.

Személyes kompetenciák :

Kézügyesség, precizitás. Erős fizikum, mozgáskoordináció (testi ügyesség). Fejlődőképesség, önfejlesztés, szervező-készség, felelősségtudat, szabálykövetés, döntőképesség.

Társas kompetenciák :

Prezentációs készség. Kommunikációs rugalmasság, irányíthatóság, határozottság. Nyelvhelyesség, nyelvi magabiztosság, kapcsolatteremtő készség, visszacsatolási készség, irányítási készség.

Módszerkompetenciák :

Logikus gondolkodás, figyelem-összpontosítás, rendszerező képesség, módszeres munkavégzés, gyakorlatias feladatértelmezés, hibakeresés (diagnosztizálás), információ gyűjtés, analitikus gondolkodás, körültekintés, elővigyázatosság, helyzetfelismerés.

A korábban megszerzett kompetenciák beszámításának lehetőségei: előzetes tudásszint felmérés és beszámítás.

**A képzés megkezdésének feltételei:**

- *Iskolai végzettség: alpfokú iskolai végzettség, vagy iskolai kompetenciák hiányában bemeneti kompetenciák*

*Egészségügyi alkalmasság: szükséges*

***A képzés moduljai:***

Képzési program moduljai	ÓRASZÁM			Modulzáró vizsga vizsgatevékenységei
	Elmélet	Gyakorlat	Összesen	
10007-16 Informatikai és műszaki alapok	40	154	194	írásbeli
10320-16 Elektronikai berendezések	64	200	264	gyakorlati
10321-16 Áramkörök ipari alkalmazása	100	346	446	gyakorlati
11497-12 Foglalkoztatás I.	60	0	60	írásbeli
11499-12 Foglalkoztatás II.	18	0	18	írásbeli
11500-16 Munkahelyi egészség és biztonság	18	0	18	írásbeli
<b>Képzési program összes óraszama</b>	<b>300</b>	<b>700</b>	<b>1000</b>	

***Vizsgára bocsátás feltételei:***

- *a modulzáró vizsgák eredményes teljesítése*
- *a képzés óraszámának és az egyes modulok óraszámának 20 %-át meg nem haladó hiányzás*