

Faipari gépkezelő (OKJ 21 543 02)

E-001287/2015/A035

A képzés helyszíne: Kaposvár

A képzés típusa: OKJ szerinti szakmai képzés

A képzés időtartama: 240 óra (72 óra elmélet, 168 óra gyakorlat)

Képzés célja:

A képzés célja azon kompetenciák, tevékenységek elsajátítása, melynek birtokában a képzésben résztvevő a faipar asztalos szakágaiban előforduló forgácsoló gépeket biztonságosan és szakszerűen kezeli, a szerszámcsere és a gépbeállítást elvégzi. Az egyedi és sorozatgyártásban előállított termékek alkatrészeit műszaki rajz vagy egyéb utasítás alapján elkészíti. Az alkatrészek méretét és minőségét ellenőrzi.

A képzés során megszerezhető kompetenciák:

A szakképesítéssel rendelkező képes legyen:

Betartani a munkavédelmi előírásokat, gépeket, szerzsámokat ellenőrizni és beállítani. Ellenőrizni a gépek paramétereit, működését, szabászati tevékenységet végezni, keresztmetszeti megmunkálást végezni. Fűrési műveleteket végezni, szerkezeti kötések kialakítani, faipari alapszerkezeteket készíteni, lapmegmunkálást végezni, marási műveleteket végezni. Elelemi esztergályozási műveleteket, szerkezeti és szerelvényhely kialakítást végezni, csiszolási műveleteket végezni. Felületkezelő eszközt, berendezést működtetni és gyártásközi ellenőrzést végezni.

Tulajdonságprofil, szakmai kompetenciák, szakmai ismeretek :

Gyártási utasítások értelmezése, faipari alapgépek kezelése, védőberendezések használata, alkatrészek gyártása faipari alapgépeken, fűrészelés, gyalulás, fűrész, csiszolás, csiszolóanyagok, faipari alapgépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszám-karbantartási feladatok, minőségbiztosítási feladatok, forgácsolással kapcsolatos számítások, anyaggazdálkodási feladatok, megmunkálási ráhagyások, anyagkihozatal számítás, kéziszerszámok, kézi kiségek használata, a fanyagok műszaki tulajdonságai, gyártási utasítások értelmezése, alkatrészek gyártása faipari gépeken, faipari gépek kezelése, védőberendezések használata, marógépek, csapozó marógépek, fűrőgépek, lánymarógépek, faesztergagépek, csiszológépek, furnérozás gépei, lap- és élmegmunkáló gépek, felületkezelő berendezések, megmunkáló központok kezelése, adatátvitel számítógépről CNC-re, faipari gépeken alkalmazható szerszámok jellemzői, szerszámcsere, szerszám-karbantartási feladatok, gépkarbantartás, minőségbiztosítási feladatok, munkabiztonsági szabályok, rendeletek, munkavégzési környezeti és technológiai szabályok, munkáltatók és munkavállalók jogai és kötelességei, elsősegélynyújtás, tűzvédelem, tűzoltó berendezések és eszközök feladatai, tűzkárbejelentés, érintésvédelmi szabályok, előírások, környezetvédelem, faipari hulladék kezelésének előírásai, faipari termékek készítésének általános követelményei, a faipari munkavégzés feltételei, géptani alapfogalmak, kéziszerszámok, kézi kiségek, faipari alapgépek felépítése, szerszámok és beállításai, faipari alapgépek kezelésének szabályai és biztonságtechnikai előírásai, gépkönyv, kezelési, szerelési, karbantartási útmutatók.

Szakmai készségek:

Faipari rajz olvasása, értelmezése, számolási készség, alapvető összefüggések ismerete, gépek, szerszámok biztonságos használata, munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata, gépek, szerszámok biztonságos használata, faipari rajz olvasása, értelmezése, szakmai szoftverek használata, felhasználó szintű számítógép ismeret, munkabiztonsági eszközök, felszerelések használata, gépek, szerszámok biztonságos használata, köznyelvi és szakmai szöveg hallás utáni megértése, olvasott köznyelvi és szakmai szöveg megértése.

Személyes kompetenciák:

Precizitás, önállóság, kezűgyesség, öntésképesség.

Társas kompetenciák:

Segítőkézség, közérthetőség, irányíthatóság, határozottság, kapcsolatteremtő készség, kompromisszumkézség.

Módszerkompetenciák:

Körültekintés, elővigyázatosság, gyakorlatias feladatértelmezés, problémamegoldás, hibaelhárítás, figyelem, összpontosítás, problémaelemzés,-feltárás, rendszerező képesség.

A korábban megszerzett kompetenciák beszámításának lehetőségei: előzetes tudásszint felmérés és beszámítás.

A képzés megkezdésének feltételei:

- Iskolai végzettség: befejezett iskolai végzettséget nem igényel

Egészségügyi alkalmasság: szükséges

A képzés moduljai:

Képzési program moduljai	ÓRASZÁM			Modulzáró vizsga vizsgatevékenységei
	Elmélet	Gyakorlat	Összesen	
10224-12 Alapvető tömörfa megmunkálás	32	72	104	írásbeli
11371-12 Biztonságos munkavégzés	16	8	24	gyakorlat
10228-12 Gépkezelés	24	88	112	gyakorlat
Képzési program összes óraszám	72	168	240	

Vizsgára bocsátás feltételei:

- min. 51 %-os sikeres modulzáró vizsga modulonként

-a képzés óraszámának és az egyes modulok óraszámának 20 %-át meg nem haladó hiányzás

- a kötelező dokumentumok megléte

- jelenléti ívvel igazolt részvétel a megengedett igazolt hiánnyal figyelembe véve